



Die **KML Linear Motion Technology GmbH** ist ein internationales High-Tech Unternehmen, das hochdynamische Automatisierungslösungen bis hin zu sub-µm Positioniergenauigkeiten in sämtlichen Bereichen der Mechatronik entwickelt und produziert.

Unsere Erfolgsfaktoren sind Produktqualität, Flexibilität und Innovationskraft. Getragen wird unser Erfolg von unseren engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, die hervorragende Leistungen erbringen.

Um den Vorsprung in der Innovation unserer Produkte weiter vorantreiben zu können, suchen wir ab sofort zur Verstärkung unseres Warehouse-Teams eine*n

Lagerleiter*in

Struktur, Effizienz, Verantwortung – Ihre Chance als Lagerleiter*in!

Ihr Aufgabenbereich umfasst:

- **Gesamtverantwortung:** Leitung der Lagerwirtschaft – von Wareneingang, über interne Bauteillogistik, Bauteilreinigung, Verpacken und Warenausgang bis hin zur Verwaltung des Hilfsmaterials – mit Verantwortung für die kontinuierliche Prozessoptimierung.
- **Mitarbeiterführung:** Fachliche und disziplinarische Führung des Teams inklusive Personaleinsatzplanung.
- **Prozessoptimierung:** Weiterentwicklung und Einhaltung organisatorischer Abläufe für eine effiziente Lagerstruktur.
- **Kommissionierung & Logistik:** Einteilung und Lenkung der Produktionsaufträge.
- **Sicherheit & Ordnung:** Verantwortung für Sicherheit, Sauberkeit und Ordnung im Lagerbereich.
- **Produktivitätskontrolle:** Überprüfung und Steuerung der Effizienz im Lagerbetrieb sowie Koordination der internen Bauteillogistik (Versorgung der verschiedenen Montagebereiche mit Material).

Das bringen Sie mit:

- **Erfahrung:** Mehrjährige Berufserfahrung als Lagerleiter mit fundierten Kenntnissen in der Lagerorganisation sowie Führungsverantwortung für mindestens sechs Mitarbeiter*innen. Darüber hinaus verfügen Sie über Erfahrung in der Leitung von Inventuren.
- **Branchenkenntnisse:** Eine abgeschlossene Berufsausbildung in der Metallindustrie (produzierender Betrieb) ist von Vorteil.
- **Führungskompetenz:** Durchsetzungsstarker, aber wertschätzender Führungsstil mit klarer Kommunikation.
- **Belastbarkeit & Flexibilität:** Hohe Belastbarkeit, schnelle Anpassungsfähigkeit und Kommunikationsstärke.
- **Strukturierte Arbeitsweise:** Eigenverantwortlicher, lösungsorientierter und präziser Arbeitsstil mit ausgeprägtem Ordnungssinn.
- **Organisationsgeschick:** Hohe Zuverlässigkeit, Organisations- und Motivationsfähigkeit sowie Teamgeist und Engagement.
- **Sprach- & IT-Kenntnisse:** Sehr gute Deutschkenntnisse (C1+), gute EDV-Kenntnisse für die Lagerverwaltung.
- **Staplerschein:** Gültiger Staplerschein zur sicheren Bedienung von Flurförderzeugen.

Das bieten wir Ihnen:

- **Innovatives Arbeitsumfeld:** Arbeiten Sie in einem modernen, internationalen Unternehmen, das auf Innovation und Fortschritt setzt.
- **Verantwortungsvolle Aufgaben:** Übernehmen Sie eine abwechslungsreiche Tätigkeit mit Gestaltungsspielraum und Weiterentwicklungsmöglichkeiten.
- **Optimale Erreichbarkeit:** Profitieren Sie von einer hervorragenden Anbindung an öffentliche Verkehrsmittel.
- **Abwechslungsreiches Aufgabengebiet:** Werden Sie Teil eines dynamischen Teams und arbeiten Sie an spannenden Projekten.
- **Gesunde Pausen:** Genießen Sie kostenloses Obst für den Energie-Kick zwischendurch.
- **Kulinarische Vorteile:** Nutzen Sie unsere Kantine mit attraktiven, geförderten Essensangeboten.

Aus gesetzlichen Gründen weisen wir darauf hin, dass das Mindestgehalt für diese Position bei monatlich **€ 3397.52 brutto** (für 38,5 Wochenstunden) liegt. Wir bieten für diese Position ein attraktives Gehalt, welches entsprechend Ihrer Qualifikation und Erfahrung vereinbart wird.

Wenn Sie mehr erreichen möchten als Andere, dann schicken Sie uns noch heute Ihre Bewerbung:

Jetzt Bewerben

 **Über WhatsApp bewerben**

Ihre persönliche Ansprechperson: Sarah Weiler

Machen Sie sich auch einen eigenen Eindruck von KML Linear Motion Technology GmbH <http://www.kml-technology.com/>

Die KML Gruppe ist Teil von Aalberts N.V.: <https://aalberts.com>

