



Die **KML Linear Motion Technology GmbH** ist ein internationales High-Tech Unternehmen, das hochdynamische Automatisierungslösungen bis hin zu sub-µm Positioniergenauigkeiten in sämtlichen Bereichen der Mechatronik entwickelt und produziert.

Unsere Erfolgsfaktoren sind Produktqualität, Flexibilität und Innovationskraft. Getragen wird unser Erfolg von unseren engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, die hervorragende Leistungen erbringen.

Um den Vorsprung in der Innovation unserer Produkte weiter vorantreiben zu können, suchen wir ab sofort zur Verstärkung unseres Teams eine*n

Produktionsingenieur*in

Produktion weiterdenken – gestalten Sie die Prozesse von morgen

Ihr Aufgabenbereich umfasst:

- **Produktionsprozesse:** Sie definieren, implementieren und überwachen Produktionsprozesse sowohl intern als auch bei Lieferanten und stellen deren nachhaltige Umsetzung sicher.
- **Lieferantenmanagement:** Sie begleiten und koordinieren Lieferanten bei technischen und prozessbezogenen Themen und fungieren als zentrale Ansprechperson.
- **Produktionsplanung:** Sie definieren den Produktionsprozess in Zusammenarbeit mit der Entwicklung und legen optimale Produktionslose unter Berücksichtigung von Bedarfszahlen, Lagerkapazitäten sowie vorhandenen Ressourcen fest.
- **Prozessoptimierung:** Sie analysieren und optimieren Produktionsabläufe hinsichtlich Materialfluss, Durchlaufzeiten und Ressourceneinsatz.
- **Verpackungsoptimierung:** Sie entwickeln und optimieren Verpackungslösungen sowie Umlaufkonzepte zur Steigerung der Effizienz innerhalb der Wertschöpfungskette.

- **Technischer Support:** Sie unterstützen Lieferanten bei technischen Fragestellungen und koordinieren die Abstimmung mit internen Fachbereichen.
- **Änderungsmanagement:** Sie koordinieren technische Änderungen in Zusammenarbeit mit der Entwicklung und begleiten die Umsetzung von Zeichnungsänderungen mit allen relevanten Stakeholdern.
- **Systemeinsatz:** Sie nutzen unser ERP-System zur Planung, Steuerung und Optimierung von Produktionsabläufen.
- **Qualitätssicherung:** Sie arbeiten eng mit der Qualitätssicherung zusammen, sodass die Überwachung der Produktionsprozesse sowie die Einhaltung der definierten Qualitätsstandards sichergestellt werden kann.
- **Dokumentation:** Sie erstellen Arbeitsanweisungen und verantworten die Pflege relevanter Fertigungs- und Prozessdokumentationen.

Das bringen Sie mit:

- **Technische Ausbildung:** Sie verfügen über eine abgeschlossene technische Ausbildung (HTL, FH, Universität oder vergleichbar) im Bereich Maschinenbau, Mechatronik, Produktionstechnik oder einer verwandten Fachrichtung.

Berufserfahrung: Sie bringen mindestens drei Jahre Berufserfahrung im Bereich Produktionsengineering, Prozessmanagement oder Produktionsplanung mit.

Systemkenntnisse: Sie verfügen über Erfahrung im Umgang mit ERP Systemen sowie gute MS-Office-Kenntnisse.

Technisches Verständnis: Sie besitzen ein ausgeprägtes Verständnis für technische Zusammenhänge, Fertigungsprozesse und Produktionsabläufe.

Arbeitsweise: Sie arbeiten selbstständig, strukturiert und lösungsorientiert.

Kommunikation: Sie überzeugen durch Kommunikationsstärke und bewegen sich sicher an unterschiedlichen Schnittstellen.

Qualitätsbewusstsein: Sie bringen ein hohes Qualitätsbewusstsein sowie eine analytische Denkweise mit.

Sprachkenntnisse: Sie verfügen über sehr gute Deutschkenntnisse sowie gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift.

Das bieten wir Ihnen:

- **Innovatives Arbeitsumfeld:** Arbeiten Sie in einem modernen, internationalen Unternehmen, das auf Innovation und Fortschritt setzt.
- **Verantwortungsvolle Aufgaben:** Übernehmen Sie eine abwechslungsreiche Tätigkeit mit großem Gestaltungsspielraum und Weiterentwicklungsmöglichkeiten.
- **Optimale Erreichbarkeit:** Profitieren Sie von einer hervorragenden Anbindung an öffentliche Verkehrsmittel.
- **Abwechslungsreiches Aufgabengebiet:** Werden Sie Teil eines dynamischen Teams und arbeiten Sie an spannenden Projekten.
- **Gesunde Pausen:** Genießen Sie kostenloses Obst für den Energie-Kick zwischendurch.
- **Kulinarische Vorteile:** Nutzen Sie unsere Kantine mit attraktiven, geförderten Essensangeboten.

Aus gesetzlichen Gründen weisen wir darauf hin, dass das Mindestgehalt für diese Position bei monatlich **€ 3654.05 brutto** (für 38,5 Wochenstunden) liegt. Wir bieten für diese Position ein attraktives Gehalt, welches entsprechend Ihrer Qualifikation und Erfahrung vereinbart wird.

Wenn Sie mehr erreichen möchten als Andere, dann schicken Sie uns noch heute Ihre Bewerbung:

Jetzt Bewerben

 **Über WhatsApp bewerben**

Ihre persönliche Ansprechperson: Sarah Weiler

Machen Sie sich auch einen eigenen Eindruck von KML Linear Motion Technology GmbH <http://www.kml-technology.com/>

Die KML Gruppe ist Teil von Aalberts N.V.: <https://aalberts.com>

